2025年中国大学生包装与食品工程创新创意大赛

揭榜挂帅类企业指定命题

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **命题编号** | YY202501 | **命题名称** | 土豆丝梳理分装称重智能化加工装备 |
| **命题企业** | 山东银鹰炊事机械有限公司 | **联系人及联系方式** | 乔卫方 产品技术总监  13075337169 |
| **命题背景** | 净菜具有干净、卫生、方便、安全等特点，超市净菜专柜成为现代年青人的首选，土豆丝更是受到人们的喜爱。现有的净菜加工生产线不能满足土豆丝的梳理（将土豆丝整理成方向和长度一致、排布整齐）分装称重工作，土豆丝加工后梳理分装称重通常需要大量人员进行人工梳理分装称重，人工成本较高，且安全卫生不易保障，为降低人工使用及保障食品安全卫生，需要开发高效的土豆丝梳理分装称重智能化加工装备。 | | |
| **命题要求** | 本命题旨在研发大型工业化连续式土豆丝梳理分装称重一体化设备，提供1项需要开发高效的土豆丝梳理分装称重智能化加工装备。 | | |
| **技术指标** | 1.梳理能力：600~1200 kg/h  2.装盒重量：300~400±5 g/盒  3.装盒速度：2000~3000盒/h | | |
| **成果形式** | 作品需最终提供如下成果，其中作品方案为必交项，其余成果为加分项。  1.作品方案：记录项目的研究背景、技术实现、技术方案可行性、图纸设计、实验结果及数据分析。  2.图纸设计：完整、正确的图纸设计（二维与三维图纸）。 | | |
| **完成时间** | 项目计划在2025年中国大学生包装与食品工程创新创意大赛的要求时间节点完成，具体时间安排见大赛相关时间安排。 | | |
| **其它要求** | 本项目建议团队成员应以具有相关专业背景。企业将为项目提供必要的技术支持及样本，并解答相关技术问题。  技术保密：项目过程中企业提供与研制过程中产生的数据、文档、技术、图纸资料等相关知识产权信息均为企业所有，团队须严格遵循企业所制定的相关保密规定，确保不出现任何形式的泄密或违规使用情况。 | | |